





ありがとうご



第 195 2023 年 1 月 1 日発行

して目標を定め、今年こそはという思いでスタート 毎年、大人も子供も年の初めには仕事や勉強に対

さんは年の初めは目標に向かって全力で取り組まな にはいかないことが多いですね でも、高校入試や大学入試、就職試験を控えた皆 しかし、終わってみるとなかなか当初の計画通り

るようにいろんな事に関心を持ち日々努力を重ねる ません。不安定で先の見えない現代社会に対応でき 今は学力や学歴だけで生きていける時代ではあり ればなりませんね。15の春、 18の春は皆さんの将

の目標として頑張りましょう。 信にもつながります。昨年出来なかったことを今年 努力や経験の積み重ねが結果に表われ、それが自

21 期生の木村侑里さん、 年ぶり相変わらず元気!

入れを頂き

コロナ禍やウクライナ問題、 経済の低迷など明るい

29 期生の福原せりかさんが つまり、

既存技術の

本

青陵·美原·景雲·附属·富原 湖陵・東・高専

別保

28 期生で高専 4 年の斗内

誠君、進路について相談に!

高専で

27 期生の早川翔馬と大本先 生が釣り談義で盛上がり! 鍛えられました。 繰り寄せる力」は、

自分のモノにできるのか、 勘が働くようになるので 出合っても、 くことができれば、その 方のスタイル、土台を築 ありますが、そこで学び できる知識量には限りが 学生の頃にインプット 未知の知識や技術に どうすれば



# 株式会社セブン銀行 代表取締役社長 松橋正明 氏

質を捉える目

が養われたということですね

エンジニア」の原点は御 関線の技術で新しい明日を創る「組み合わせ

持つセブン銀行で開発部門を率い、「ATMのすべ |目の人となった松橋正明さん。 いてきたのでしょうか。エンジニア、そして経営者 松橋さんはなぜ高専への進学を決めたのですか。 として大切にしていることを伺いました。 専を起点にどのようにキャリアを築き、道を切り開 てを作ってきた」パイオニアです。松橋さんは、高 とゆうちょ銀行に次ぐATM 金融機関では異例の高専出身のトップとして22年6 セブン銀行代表取締役社長に就任したことで注 (現金自動預払機)を 全国に約2万6千台 りました。

デザインを描いていました。 ました。 中学生の時はノートの端っこに、 いつも宇宙船の

|始まり、中学生の頃にはSF作品も好んで読んでい

した。『シートン動物記』や『ファーブル昆虫記』に

子どもの頃から自然科学系には広く興味がありま

専を志望しました。 工学系、エンジニアへの憧れが強かったですね。そしりたいものをコンピュータの中でデザインして3D こで自宅から通学ができ、機械工学科のある釧路高 その頃から「実際に機械づくりをしてみたい」と

それをうまく活用すると新しい課題解決につながる」 するために、今までやったことのない分野でも「手 プロセスが自然と身についていったように思います。 学的な知識を浴びる中で、原理を理解し、応用する ということを体得できたことが大きかったですね。 高専ではどのような学びを得られましたか。 社会課題を解決するための「発想」と、それを実現 振り返ってみると「物事にはすべて原理があり、 か特定の知識や経験というよりも、さまざまな工

ね。それにしても、卒研でチャレンジングな課題設 早くも在学中から取り組まれていたことなのです 定をする人は、珍しかったのでは ATMにも通じる「ハードとソフトの融合」 は

ちが芽生え、その気持ちを尊重し、 組むのもいいけれど、他人と違うことがしたい、新 たい」と思ったのです。 ゲームのプログラミングをやっていたので、研究室 ウェアも時代の波が訪れていました。私は趣味で みながら、 れる環境が釧路高専にはありました。独学で本を読 は使えるんじゃないか」「これで機械を動かしてみ に新しく導入されたコンピュータを見た時に「これ 機械加工は当時、最先端の分野で、 ″組み合わせ″ 手探りで進めていくスタイルはその頃か を試してみたい、という気持 与えられたテーマに取り 挑戦を認めてく 一方でソフト 裏面に続く) 小学校 愛国・芦野・富原

|わせの妙への挑戦を認めてくれる環境が高専にはあ |ピュータを見た時に「これで機械を動かしてみたい\_ と思いました。このようなハードとソフトの組み合 高専時代に、研究室に新しく導入されたコン

なります。 |ことで、よりインパクトのあることができるように そうですね。さらに、要素技術を「組み合わせる」

|というのが一つの方向性としてありますが、私の場 合は一つの技術に対するこだわりはありません。 一般的には特定の学問や技術により特化していく

|効率的に行うためにキャド(CAD; computer |control)による機械の加工方法である「N加工」を に取り組みました。 にあります。卒研では、数値制御(NC; numerica てきました。その原点は、高専の卒業研究(卒研 aided design、コンピュータ支援設計)を作ること それよりも「組み合わせる」ことに価値を見出し

|度プログラミングしていました。でも、 |で定義し、その情報を入力することで、 で決めていかなければいけません。 基準となる座標をどこに置くのかなど、 たのです。と言っても、空間をどのように規定して、 で動かしたい、という発想でCADを作ることにし 当時、機械加工をする際の座標や速度は、その都 最初から作 機械を自動 一から自分

|ジをしていたことがお分かりいただけると思います が…… (笑い) えこの分野を知る人なら、かなり無謀なチャレン

> 意欲的を取り組みが・・ 24日から冬期講座がスタートしました。

やって良かったと感じることになります その達成感や充実感は高校や社会に出てからあの時 す。入試まで60日余り、 受験の中3生は4時間ですが、お弁当を持って来て す。中には志望校に向けて1日9時間の生徒もいま 3時過ぎまで1日6時間以上勉強する生徒がいま した。やった人とやらなかった人、差は必ず出ます 点数UPや志望校への合格につながるだけでなく 目標や夢に向かって努力することが格差社会を生 それは過去のそれをやった卒業生たちの感想で 頑張りましょう、みんなー 毎年そうですがこの姿勢が

ま	◆受験生休息日◆	火	31	•
だ間		月	30	1.0
に合・逆順	★入試直前ゼミ④	H	29	717 1
う、 伝の名	★入試直前ゼミ③	土	28	
ł. /		金	27	
		木	26	
	★出願状況発表★	水	25	
		火	24	
		月	23	
	★入試直前ゼミ②	日	22	
	★入試直前ゼミ①	土	21	нх
		金	20	
74	◆新学期通常授業開始	木	19	
富原 3 年定期	新学期準備休み ◆富	水	18	
		火	17	-
(\sqrt{17})	◆美原・景雲3年定期	月	16	
	★冬期講座最終日	Ħ	15	
	*	土	14	
	*	金	13	
	★冬期講座	木	12	
	●学力コンクール中3	水	11	
2	●学力コンクール中1	火	10	
	"	月	9	
	"	Ħ	8	
ر <u>۷</u>	*	土	7	
		金	6	
デし 三位	★冬期講座 	木	5	
で く ス 記 な こ し こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ		水	4	
‡ 7	* [()	火	3	
+	, ,	月	2	
	年末・年始休み	H	1	

学業以外でも、現在の松橋さんのキャリアにつながる重要な経験はありましたか。 一番良かったのは、マクドナルドでアルバイトをしていたことですね。日々、接 客をする中で、コミュニケーションスキルも鍛えられましたし、相手のニーズを 見抜き、臨機応変に提案する力も養われました。

**ま**た、お店のフロントに立ちながら、いかに厨房や店内全体を効率的に動かすか、 というマネジメントの視点も持つようになりました。一連の経験が「自分で作っ て、自分でプレゼンして、自分で顧客を掴んで受注する」という技術者としての スタンスにも結び付いていきました。

高専の通学で利用していた汽車も2時間に1本しかなかったので、宿題は学校にいるうちに終わらせるなど、自ずと時間の使い方も意識するようになりました。 不便さがあったから、逆に工夫することを覚えたのだと思います。

日本電気エンジニアリング株式会社(現 NEC プラットフォームズ株式会社)に 入社後は、若手エンジニアとして、どのような経験を積まれましたか。

最初はソフトウェア技術者になりたかったのですが、機械設計の部署に配属されました。そこから、だんだんとシステムデザインにも携わるようになっていきました。

ワークステーションと言って、CAD やグラフィックデザインなどにも対応した業務用の高性能コンピュータの専用端末の開発などを担当していました。

開発に特化した会社だったので、やりたいことに打込める恵まれた環境ではあり ました。

## 高専出身で良かったことはありますか。

学生のうちから、トライアルアンドエラーを繰り返す中で、エラーをたくさん経験したことが、後に社会人になってからの失敗に対してもポジティブに気持ちを切り替えるタフネスさが身に付きました。

自分自身で、高専卒であることを意識しながら仕事をしていたわけではありませんが、学生のうちから、トライアルアンドエラーのエラーをたくさん経験していたことは良かったと思います。

入社2年目で私の発案で進めていた共同研究が頓挫することも経験しました。 通常、機械のなかの軸をなめらかに回転させるにはベアリングという軸受けの部 品を使いますが、当時、まだ新しかった含油プラスチックに注目して、低摩擦で あればベアリングを用いずに回転できると考えたのです。

素材メーカーとの共同研究に相当注力しましたが、ある理由から結局ものにすることができず、投資した開発資金も水の泡です。大失敗ですね。

ただ「プラモデルを壊すような感覚」と言ったら怒られるかもしれませんが、自 分の中で気持ちを切り替えるのは早かったです。

高専でも、うまくいかないことは日常茶飯事で、何千ステップも構築した CAD があるルートを通った瞬間にバグで飛んでしまう……とか、この時も自分でイチから始めたことなので、直すのも決して楽なことではないです。

でも「失敗したら次に生かせばいい」とポジティブに突き進む原動力に変えていくしかないですから。

# 社内に他に高専出身者はおられましたか。理解者をどのように得ていったので しょうか。

関連会社にはいましたが、直接、業務で携わるメンバーは大卒出身者が大半で、 他に高専出身者はいませんでした。

年齢的にも若いですから、社内では「生意気なヤツだ」と思われていたかもしれませんね。

新しいことを提案しても、大概、最初は反対されました。でも、結局、従来の延 長線上でものづくりをしていても、新しい価値は生まれないということに周囲も だんだん気づいて、私も少しずつ実績を残していく中で、風当たりも変わっていっ たように思います。

ただ正直、周りの同僚からどう思われるかは私にとって大した関心事ではなく、 新しい技術で世の中を変えていきたい、その一心でした。

結果的に、そうした心意気に共鳴してくれる人が社内外で徐々に広がっていく のです。

「コンビニに最適化した ATM を作る」という新たなミッションにおいても、最終的には人と人との信頼関係が最も重要な基盤となりました。

松橋さんは NEC から出向する形で ATM の開発に参加され、2003 年にアイワイバンク銀行(現セブン銀行)に入社されました。

最初はイトーヨーカ堂とセブン - イレブン・ジャパンが金融サービスを立ち上げるという話を聞いて「新しい、おもしろそう!」と即、立候補しました。

実はセブン・イレブンはそれまであまり身近な存在ではなかったのですが、「コンビニエンスストアに最適な ATM とは何か?」ということを一緒に議論していく中で、セブン・イレブンのとことん「お客様の立場に立って考える」という DNA にすっかり惚れ込んでしまって。心底共感して、感銘を受けましたね。

「ATMをゼロからつくった」というのは、どういうことですか。

セブンーイレブンの「お客様の立場に立って考える」という DNA を具現化する を説いた言葉です。結局、今の時代も「気合と根性」ですよ!

「コンビニ ATM」というサービスをゼロから作りました。現在第4世代となりますが、毎回リセットして作り直しています。単に便利な機械を設計するのではなく、心理学や人間工学などの知見を複数分野融合しての研究開発を行っています。

装置やシステムだけではありません。例えば、視覚障害者の方にサービスを利用してもらえるようにするには、電話機での操作が必要でした。

今では電話機の音声ガイダンスを備えた ATM は見慣れた存在かもしれませんが、我々が開発を始めた頃は、まだこうした装置の規格すらなかったのです。 そこで日本自動販売システム機械工業会の方たちと規格を練り、標準化した上で、 我々の ATM にも機能を搭載していきました。

そもそも、どの金融機関のカードでも取引ができる「コンビニ ATM」というサービス自体がまったく新しいものだったので、安全基準も警察や金融機関の規制を管理する人たちと一緒に作り上げていきました。

さまざまな技術を組み合わせて新しい機能を ATM に搭載するのは容易なことばかりではないですから、途方に暮れていた時期もありました。

そんな時に出会ったのが、沖電気工業のエンジニアの方でした。「彼となら新しい ATM を必ず形にできる」と確信し、絶対に一緒にやり遂げたいと思ったのです。 初号機がリリースされるまでは並々ならぬご苦労があったかと思います。 しかし、それでもなお「前例を踏襲しない」スタイルを貫かれ、2001 年に第1世代の ATM が導入されて以降も、現在の第4世代まで、毎回リセットして作り直しているそうですね。

今ある最新の技術を活用し、6年後、7年後に社会の標準となるようなサービスを作り上げていく。未来を見据えて自己改革を止めないことが、新しい価値を生み出し続ける上では不可欠です。

それはメーカーの都合ではなく、ユーザーの視点、お客様の立場でものづくりをするためです。例えば、ATM の稼働音は、工学的には「音圧」で測定しますが、人間が不快と思う波長から「変調」させ不快感を取り除くなど、感覚を大事にしています。そのためには、心理学や人間工学の知見に基づいて、総合的に機械設計をする必要があるように、複数の分野の融合領域で研究開発を進めることになります。さまざまな分野の専門家とのつながり、ネットワークが大事ということですね。

ATM は「組み合わせの宝庫」なんですよ。色々な分野の専門家とすぐにつながれるような知的ネットワークを築いていることが「組み合わせエンジニア」にとっては、すごく大事です。

その時々によってメインテーマは変わりますが、AI(人工知能)やデータサイエンス、スタートアップのコミュニティなど、さまざまな分野の人たちと常日頃からギブアンドテイクの関係を築いています。

困ったことがあっても、すぐに聞ける人がいることが、私の武器と言えるかもしれませんね。

これからの高専・高専生に期待すること、高専出身者へのエールをお願いします。

高専には、個性や志の特性にさらに磨きをかけて「尖った人材」を輩出していただきたく、高専生にはどんなことでもいいので、やり切ることが出来る強い人間になって欲しいと思います。

高専にはもともと、多様な人材を許容するカルチャーがあると思います 個性や志を持った人が集まる学校なので、さらにその特性に磨きをかけて「尖った 人材」を輩出してほしい

ロボコンをはじめ各種コンテストは私が在学していた頃にはありませんが、見ているとこちらまで心が躍り

高専間の交流の機会もぜひ積極的に活用して、刺激をし合い、引き出しを増やしていって貰いたいですね。

若い人たちに向けて、いつも伝えているのは、どんなことでもいいので「何かーつやり切って」ということです。

会社の業務に直結することじゃなくていいんです。アルバイトでも、趣味でも、 部活でもいい。中途半端にせずに、やり切ることができた人間は強い。私はそう思 います。

結果は後からついてきます。最後にその価値を認めるのは、お客様であり、社会です。ものづくりで社会を良くしていこうという気概を持って挑戦を続けていきましょう

まつはし・まさあき 釧路市生まれ。旭小学校、北中学校、釧路工業高等専門学校卒業。日本電気エンジニアリング(現 NEC プラットフォームズ)、日本電気に勤務した後、2003 年セブン銀行入社。ATM ソリューション部長、常務執行役員、専務執行役員を経て、今年 6 月から現職。60 歳。

# 「為せば成る 為さねば成らぬ何事も 成らぬは人の 為さぬなりけり」

どんなことでも強い意志を持ってやれば、必ず結果がでる。「やる気」の大切さ を彰いた言葉です。結局 今の時代も「気合と根性」ですよ!